



Impresora VeriEKO

Precio. Velocidad. Rendimiento. Intransigencia.

Manual del usuario

Contenido

1 Acerca de la impresora

1.1 Especificaciones	4
1.2 Características	4
1.3 Contenido del paquete	4
1.4 Instrucciones de seguridad	5

2 Primeros pasos

2.1 Desembalaje de la impresora	6
2.2 Materiales necesarios	6
2.3 Conexión de la impresora a una red	7
2.4 Interfaz del usuario	8
2.4.1 Pantalla de inicio	8
2.5 Pantalla de impresión	9
2.6 Pantalla de limpieza de la cubeta	9
2.7 Pantalla de ajustes	9
2.8 Interfaz web	10

3 Configuración de la impresora

3.1 Entorno de configuración	10
3.1.1 Temperatura: 18° - 25° C	10
3.1.2 Iluminación con filtro UV	10
3.1.3 Ventilación	11
3.2 Conexión a una red	11
3.2.1 Conexión a una red cableada	11
3.2.2 Conexión a una red inalámbrica	11
3.2.3 Configuración de una dirección IP estática	12
3.3 Fijación de la cubeta	12
3.4 Adición de resina a la cubeta	12
3.5 Fijación de la plataforma de construcción	12

4 Impresión

4.1 Inicio del proceso de impresión	13
4.1.1 Impresión con un dispositivo USB	13
4.1.2 Impresión con la consola web	13
4.2 Proceso de impresión	14

5 Configuración de la impresora	15
5.1 Actualización del software	16
5.2 Ajustes del sistema	17
5.2.1 Ajustes de red	17
5.2.2 Ajustes e información del sistema	19
5.2.2.1 Información del sistema	19
5.2.2.2 Nombre de la impresora	20
5.2.2.3 Compartir diagnóstico	20
5.2.3 Actualización	20
5.2.4 Idioma	20
5.2.5 Diagnóstico	20
5.2.5.1 Registros	21
5.2.5.2 Ventilador	21
5.2.5.3 Eje Z	22
5.2.5.4 LCD	22
5.2.5.5 Panel táctil	23
5.2.5.6 Restaurar	23
5.2.5.7 Avanzado	23
6 Mantenimiento de la impresora	
6.1 Uso de la función Limpiar cubeta	24
6.2 Limpieza de la cubeta	25
6.3 Actualización del firmware de la impresora	27

This User Manual is available in English at www.whipmix.com.

Das Benutzerhandbuch ist auf www.whipmix.com in deutscher Sprache verfügbar.

Le manuel d'utilisation est disponible en français sur le site www.whipmix.com.

Il manuale utente è disponibile in italiano sul sito <https://www.whipmix.com>.

1 Acerca de la impresora

VeriEKO es una impresora 3D diseñada para ofrecer una experiencia de adquisición de primer nivel para cada tipo de usuario. Equipada con una función de autocalibración y materiales precalibrados, VeriEKO ofrece un proceso de aprendizaje más sencillo para principiantes, al tiempo que asegura el mismo nivel de precisión y coherencia que buscan los profesionales.

1.1 Especificaciones

Tabla 1: Especificaciones de la impresora

Tecnología de impresión en 3D	Panel LCD monocromático
Tamaño de la máquina	271 (L) × 292 (W) × 416 (H) mm
Peso	15 Kg
Tamaño de impresión	128 x 80 x 140 mm
Resolución XY	49 µm
Grosor del corte	30 ~ 150 µm
Longitud de onda de resina	385 ~ 405 nm
Alimentación	100 ~ 240 V, 50 ~ 60 Hz

1.2 Características

- Tamaño de pixel de 49 micras para un acabado super liso
- Impresión a alta velocidad de hasta 4.5 cm/hr
- Protección antigoteo del panel LCD
- Actualizaciones automáticas basadas en la nube
- Reemplace la mayoría de las piezas en menos de 15 minutos
- Mínimo proceso de aprendizaje
- Garantía de 2 años
- Diseñada para odontología digital en el mismo día

1.3 Contenido del paquete

- Una pantalla de impresión adicional
- Dos cubetas adicionales
- Un cable Ethernet
- Cable de alimentación
- Llave electrónica WiFi
- Una llave hexagonal

1.4 Instrucciones de seguridad

Tenga presente que esta impresora está prevista solo para un personal capacitado. Antes de usar la impresora, debe leer este manual y todos los avisos, advertencias e instrucciones de seguridad que la acompañan para garantizar su seguridad.

Para no sufrir lesiones, debe seguir las precauciones básicas de seguridad, incluidas las siguientes:



Equipos de protección personal (EPP)

Debe usar equipos de protección personal (EPP) durante el uso de esta impresora y cuando manipule los materiales de impresión en 3D.



Radiación ultravioleta

Evite la exposición a la luz ultravioleta directa o reflejada. Los rayos ultravioleta son dañinos para los ojos y la piel.

La luz ultravioleta puede degradar el plástico, la goma u otros materiales no metálicos, puede causar decoloración y puede causar daños a las plantas. Proteja los objetos de plástico o de goma o cualquier objeto no metálico, plantas, etc., que puedan estar expuestos a la luz ultravioleta directa o reflejada.



Peligro de descarga eléctrica

Siempre desconecte la alimentación de la impresora y desenchufe el cable antes de realizar cualquier reparación o mantenimiento.

No use la impresora si esta no tiene la conexión a tierra adecuada.

Para evitar el riesgo de incendio o de descarga eléctrica mortal, debe tomar precauciones especiales. El equipo debe estar conectado a un tomacorriente con interrupción de circuito de fallas a tierra (GFCI por sus siglas en inglés).

No use el equipo si el cable de alimentación o el enchufe están dañados o si se observa o sospecha que existe algún daño en el aparato.

Otro

No altere la construcción o el diseño. No retire los dispositivos de seguridad (p. ej.: la cubierta de acrílico).

No use el equipo con fines que no sean el uso previsto, descrito en este manual del usuario.

Esta impresora está prevista solo para su uso en interiores.

2 Primeros pasos

2.1 Desembalaje de la impresora

- Paso 1** Abra la caja de la impresora. La parte superior de la impresora es visible con asas en ambos lados. Detrás de la impresora hay dos cajas de accesorios.
- Paso 2** Retire las cajas de accesorios de la caja principal.
- Paso 3** Saque el contenido de las dos cajas de accesorios y colóquelas en un lugar seguro.
- Paso 4** Levante la impresora, sujetándola por las asas, y sáquela de la caja.
- Paso 5** Coloque la impresora en el área de piso adyacente a la caja.
- Paso 6** Mueva las asas en dirección opuesta a la impresora.
- Paso 7** Levante la impresora para sacarla del embalaje interno y colóquela sobre la mesa.

SUGERENCIA: Cuando desplace la impresora, siempre sujétela por la parte inferior.

- Mantenga la impresora en posición vertical y evite inclinarla hacia atrás para evitar doblar o desplazar componentes críticos.

- Paso 8** Retire la envoltura de plástico y saque la guía de inicio rápido.
- Paso 9** Levante la cubierta y asegúrese de que la cubeta y la plataforma de construcción estén en su lugar.

2.2 Materiales necesarios

Para poder usar eficazmente la impresora y hacer una impresión completa, debe tener otros materiales aparte de los que se incluyen en el paquete. Esta sección describe los artículos que se deben adquirir además de los que se suministran con la impresora.

- Computadora: debe tener una computadora que satisfaga los requisitos mínimos siguientes para poder ejecutar el software Alpha 3D, el cual es necesario para crear el archivo de impresión.

Tabla 1: Especificaciones de la computadora

Mínimo	Recomendado
CPU Intel i3 2.0 GHz de doble núcleo o CPU AMD Athlon 2.0 GHz de doble núcleo	CPU Intel i7 2.6 GHz de núcleo cuádruple y CPU AMD Phenom II X4/ X6 2.6 GHz de núcleo cuádruple
GPU dedicado con 1 GB de RAM	NVIDIA GeForce 830 o AMD Radeon R7 M340
4 GB de RAM	8 GB de RAM
Windows 7 SP1, 8.1, o 10	Windows 7 SP1, 8.1, o 10
Resolución de pantalla de 1600 x 900	Resolución de pantalla de 1920 x 1080

- Resina: su impresora está precalibrada y validada con toda las resinas aprobada por Whip Mix.
- Equipos de seguridad: cuando manipula resinas de fotopolímero, siempre debe usar guantes resistentes a productos químicos. También le recomendamos seriamente usar un respirador o máscara cuando manipule resinas y usar gafas de seguridad con protección UV cuando trabaje con los componentes internos de la impresora. Use guantes resistentes al corte cuando retire las impresiones de una plataforma de construcción, para protegerse en caso de que la cuchilla resbale.
- Alcohol de limpieza: la mayoría de las resinas requieren alcohol isopropílico (solución al 99%) o alcohol etílico (solución al 95%) para la limpieza. Contacte a su distribuidor de resina o consulte la documentación asociada para obtener información sobre el alcohol de limpieza adecuado para el uso.
- Botella rociadora para alcohol de limpieza: use la botella rociadora para limpiar la pieza, su equipo o el área de trabajo.
- Toallitas de alcohol (alcohol isopropílico al 75%): otro método para limpiar sus impresiones y su espacio de trabajo.
- Soplador o aire comprimido: use el aire comprimido para eliminar el alcohol y para limpiar la pieza, su equipo o el área de trabajo.
- Espumadera de goma o de silicona: úsela para introducir o mezclas la resina en la cubeta.
- Raspador o cuchillo: un cuchillo afilado es útil para retirar la pieza de la plataforma de construcción. Los raspadores sin filo pueden dañar la plataforma de construcción.
- Mazo de goma: el; mazo es útil para retirar la pieza de la plataforma de construcción.
- Paño de microfibras: limpieza de la pantalla LCD de impresión
- Kit para pulir: pulido de la superficie de su impresión para obtener el acabado deseado.

Asegúrese de tener un lugar y método seguros y legales para desechar la resina no usada.

2.3 Conexión de la impresora a una red

Conecte su impresora a una red para que pueda obtener acceso a la consola web e inicie el proceso de impresión en un explorador de Internet.

Existen dos formas de conectar la impresora a la red:

- Conexión cableada (LAN/Ethernet); y
- Conexión inalámbrica (Wi-Fi).

Consulte la sección “Conexión a una red” en la página 11 para obtener más información.

2.4 Interfaz del usuario

Cuando enciende su impresora, esta tarda cierto tiempo en cargar y luego muestra la pantalla de inicio. La pantalla de inicio contiene iconos que indican la intensidad de la señal Wi-Fi (si está conectado a una red inalámbrica), la dirección IP de la impresora y si hay notificaciones.



Para acceder a las funciones principales debe usar los botones que aparecen en la parte izquierda de la pantalla de inicio.

También tiene la opción de controlar su impresora a través de una computadora conectada a la red (es decir, consola web).

2.4.1 Pantalla de inicio

Hay tres botones en el lado izquierdo de la pantalla de inicio. De arriba a abajo, los botones son Imprimir, Limpiar la cubeta y Ajustes.

Tabla 2: Botones de la pantalla de inicio

Botón	Descripción
Medios impresos	Presione el botón Imprimir para mostrar las pestañas Cola, Historial y USB en la parte superior de la pantalla.
Limpiar cubeta	Use la función Limpiar cubeta cada vez que falle la impresión, para que pueda retirar las piezas de impresiones que no se adhirieron a la plataforma de construcción durante el proceso de impresión.
Ajustes	Todos los ajustes para configurar, controlar y personalizar su impresora están accesibles a través del botón Ajustes .

2.5 Pantalla de impresión

Presione el botón Imprimir para mostrar las pestañas **Cola**, **Historial** y **USB** en la parte superior de la pantalla. Los archivos de impresión se cargan a partir de estas pestañas.

Tabla 3: Pestañas de la pantalla de impresión

Pestaña	Descripción
Cola	Una lista de archivos impresos para trabajos de impresión pendientes.
Historial	Una lista de archivos de impresión para los trabajos de impresión completados.
USB	Directorio de archivos de un dispositivo USB. Puede seleccionar un archivo de impresión en esta pestaña y añadirlo a la cola.

2.6 Pantalla de limpieza de la cubeta

Puede usar la función Limpiar cubeta para retirar las piezas de impresión que no se fijaron firmemente a la plataforma de construcción durante el proceso de impresión. Consulte la sección “Uso de la función Limpiar cubeta” para obtener más información.

2.7 Pantalla de ajustes

La pantalla de ajustes le permite acceder a los ajustes e información de todo el sistema.



Las mismas funcionalidades e información también están disponibles a través de un explorador web cuando una computadora y su impresora están conectadas a la misma red.

Tabla 4: Ajustes del sistema

Ajuste	Descripción
Red	Conectarse a una red cableada o inalámbrica. Para obtener instrucciones sobre cómo configurar una conexión de red, consulte la sección “Conexión a una red” en la página 11.
Sistema	Ver la información del sistema, cambiar el nombre de la impresora y escoger si se comparte información de diagnóstico.
Actualización	Actualización del firmware de la impresora. Consulte la sección “Actualización del software”.
Idioma	Seleccione su idioma preferido para la interfaz del usuario.
Diagnóstico	Usar la función de Diagnóstico para determinar la causa de cualquier problema de impresión.

2.8 Interfaz web

La consola web es esencialmente la misma de la consola de marketing, pero con las funciones dispuestas en un formato adaptado al explorador. Para obtener acceso a la consola web, debe conectar su impresora a una red y teclear la dirección IP de la impresora en una computadora conectada.

3 Configuración de la impresora

3.1 Entorno de configuración

Considere lo siguiente cuando escoja dónde configurar su impresora y su área de trabajo.

3.1.1 Temperatura: 18° – 25° C

Mantenga su impresora y sus resinas en un local seco y con la temperatura controlada alrededor de 22 °C (72 °F).

3.1.2 Iluminación con filtro UV

La cubierta del VeriEKO protege la resina de la iluminación ambiental mientras está cerrada. Durante el uso de la impresora, la puerta se abrirá muchas veces y la resina se expone a la luz UV.

Para proteger la resina, configure la impresora en un lugar con iluminación controlable o cubierto por un filtro UV. Asimismo, use el filtrado UV en su espacio de acabo y en su lugar de almacenamiento de resina.

3.1.3 Ventilación

Las resinas y el alcohol de limpieza se evaporan con el tiempo. Estas sustancias pueden ser corrosivas para otros equipos y pueden ser dañinas si se inhalan durante mucho tiempo.

Mantenga una correcta ventilación de su impresora, resina y espacio de almacenamiento en todo momento. Mantenga la cubierta cerrada siempre que sea posible y limite cualquier exposición a las resinas.

3.2 Conexión a una red

Conecte su impresora a una red para que pueda obtener acceso a la consola web y comenzar el proceso de impresión en un explorador de Internet.

Existen dos formas de conectar la impresora a la red:

Una conexión cableada (LAN) y conexión inalámbrica (WiFi).

3.2.1 Conexión a una red cableada

La computadora detecta automáticamente su impresora cuando conecta a ambas a la misma red. Debe conectar su impresora a su enrutador o a su computadora con un cable de red (Ethernet).

La computadora debe poder obtener la dirección IP de la impresora automáticamente. Si la computadora no puede obtener la dirección IP de su impresora, usted debe hacer cambios en los ajustes de la red.

Cuando su computadora e impresora están conectadas, puede abrir un explorador de Internet en la computadora y teclear la dirección IP en la barra de direcciones del explorador. La consola web de la impresora aparece en el explorador de Internet.

3.2.2 Conexión a una red inalámbrica

Conecte su impresora a una red Wi-Fi para que pueda acceder a la consola web y realizar las impresiones a través de un explorador de Internet.

Para conectarse a una red inalámbrica:

Paso 1 Presione el botón **Sistema** en la pantalla de **Inicio** y seleccione **Red**.

Paso 2 Presione **Seleccionar red** para ver una lista de las redes inalámbricas disponibles.

Más información: Puede deslizar la pantalla hacia arriba o hacia abajo para ver la lista completa si hay más de tres redes.

Más información: El icono de Wi-Fi muestra la intensidad de la señal Wi-Fi; las redes protegidas con contraseña tienen el icono de un candado al lado.

Paso 3 Seleccione la red que desea usar y teclee la contraseña si dicha red está protegida por contraseña.

Resultado de esta tarea: Cuando está conectado a una red. La lista muestra que está conectado a una red Wi-Fi específica y que la dirección IP de su impresora está visible en la página Wi-Fi.

Ahora puede abrir un explorador de Internet, teclear la dirección IP de su impresora en la barra de direcciones y controlar la impresora desde su computadora.

3.2.3 Configuración de una dirección IP estática

La mayoría de las conexiones de red usan una dirección IP dinámica y servidores DNS. Si el sistema de seguridad de su red requiere que use una dirección IP o servidor DNS estáticos, debe acceder a los Ajustes de red.

3.3 Fijación de la cubeta

Debe retirar la cubeta cada vez que cambie las resinas, reemplace la película de la cubeta o necesite limpiar la cubeta.

Para colocar la cubeta en la impresora:

- Paso 1** Si el marco de bloqueo de la cubeta está abajo, presione las dos pestañas para liberarlo y levántelo. Un imán mantiene el marco de la cubeta en posición elevada.
- Paso 2** Coloque la cubeta vacía en la pantalla de impresión y asegúrese de que las patas situadas en la parte inferior de la cubeta estén asentadas en los orificios situados alrededor de la pantalla de impresión.
- Paso 3** Baje el marco de bloqueo sobre la cubeta y presiónelo hacia abajo hasta que las pestañas encajen emitiendo un chasquido y queden fijadas en su lugar.

Resultado de esta tarea: La cubeta habrá quedado fijada a la impresora y estará lista para la adición de resina.

3.4 Adición de resina a la cubeta

Para añadir resina a la cubeta:

- Paso 1** Seleccione una resina específica para la aplicación.
- Paso 2** Siga las instrucciones de mezclado del fabricante de la resina.
- Paso 3** Abra la botella.
- Paso 4** Vierta la resina en la cubeta, comenzando en un lado y avanzando hacia el otro lado para que la resina se distribuya de manera uniforme en todo el fondo de la cubeta.

Más información: En la cubeta hay indicadores de nivel que muestran el volumen de resina, o sea, 100 ml y 150 ml.
- Paso 5** Cierre la botella de inmediato y almacénela en un lugar seguro.

3.5 Fijación de la plataforma de construcción

La plataforma de construcción se fija a la impresora durante el envío, pero se debe retirar cada vez que se retire la cubeta.

Para colocar la plataforma de construcción en su sitio en la impresora:

- Paso 1** Gire la perilla de la plataforma de construcción en sentido antihorario, de manera que haya más espacio entre la perilla y la plataforma.
- Paso 2** Deslice la plataforma de construcción al interior de la ranura del brazo de guiado. Asegúrese de presionarla hacia atrás sin girar.

- Paso 3** Gire la perilla en sentido horario para fijar firmemente la plataforma de construcción al brazo de guiado.

Resultado de esta tarea: Su impresora estará lista para el uso cuando la plataforma de construcción esté fijada firmemente al brazo de guiado.

4 Impresión

4.1 Inicio del proceso de impresión

4.1.1 Impresión con un dispositivo USB

Esta sección muestra cómo iniciar el proceso de impresión a través de un dispositivo USB. Para imprimir a través de una conexión de red, consulte la sección “Impresión con la consola web”.

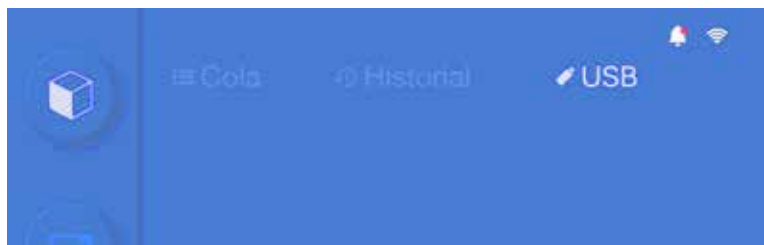
- Paso 1** Asegúrese de que la cubeta esté fijada a la impresora y tenga suficiente resina; y que la plataforma de construcción esté fijada en su lugar.



ADVERTENCIA: Presione el botón de bloqueo antes de cerrar la cubierta.

- Paso 2** Conecte la unidad USB al puerto USB situado en la parte posterior de la impresora.
- Paso 3** Presione **Imprimir** en la pantalla de **Inicio**.
- Paso 4** Seleccione la pestaña **USB** para ver los archivos guardados en el dispositivo USB.

SUGERENCIA: Primero debe asegurarse de tener un archivo de impresión en un dispositivo USB.



Más información: Puede deslizar la pantalla hacia arriba o hacia abajo para ver una larga lista de archivos.

- Paso 5** Seleccione el archivo IBF que desea imprimir.
- Paso 6** Presione **Añadir a la cola** para añadir el archivo seleccionado a la cola de impresión.
- Paso 7** Seleccione la pestaña **Cola** y luego el archivo que acaba de añadir.
- Paso 8** Revise y confirme los detalles de impresión (nombre de archivo, perfil de la resina, volumen de resina y número de capas).

Paso 9 Presione Imprimir para iniciar el proceso de impresión. La plataforma de construcción se mueve hacia abajo y hacia la cubeta y luego comienza el proceso de impresión.

Más información: Puede retirar el dispositivo USB cuando la plataforma de construcción se mueve hacia abajo y comienza el proceso de impresión.

4.1.2 Impresión con la consola web

Si conectó la impresora a una red local, puede añadir, editar y ver un trabajo de impresión en el explorador de Internet de una PC o un dispositivo móvil que estén conectados a la misma red.

Para obtener más información sobre cómo configurar su impresora para poder acceder a la consola web, consulte la sección pertinente:

- “Conexión a una red cableada”
- “Conexión a una red inalámbrica”

Para iniciar un trabajo de impresión con un explorador de Internet:

Paso 1 Abra un explorador de Internet en una computadora que esté conectada a la misma red que su impresora.

Paso 2 Teclee la dirección IP de la impresora en la barra de direcciones.

Resultado del paso: El explorador muestra la consola web para su impresora.

Paso 3 Seleccione la pestaña **Imprimir**.

Paso 4 Añada el archivo de impresión a la **Cola**. Puede añadir un archivo de impresión a partir de su computadora, del **Historial** de la impresora o de un dispositivo USB conectado a la impresora.

Paso 5 Si está cargando un archivo de impresión a partir de su computadora, seleccione el botón Explorar o arrastre el archivo y suéltelo aquí

Paso 6 Busque el archivo de impresión en el directorio seleccionado y haga clic en Abrir.

Más información: Todos los archivos de impresión están en formato IBF. Para obtener más información sobre el software y los tipos de archivo, consulte la sección “Crear su archivo de impresión”.

Paso 7 Puede seleccionar Impresora o USB en la lista desplegable que aparece en la parte superior izquierda de la pantalla para seleccionar el directorio donde buscará su archivo de impresión.

Paso 8 Puede hacer clic en Historial para ver y seleccionar un trabajo de impresión anterior.

Más información: La opción Material se describe en Ajustes de materiales.

Paso 9 Seleccione el archivo de impresión y haga clic en Siguiente.

Paso 10 Confirme sus detalles de impresión y presione Imprimir para iniciar el proceso de impresión.

Resultado del paso: Se muestra un cuadro de diálogo.

Más información: Si usa un perfil de resina de Alpha 3D, el software establece automáticamente su perfil de resina

Paso 11 Asegúrese de que los ajustes que se muestran en el cuadro de diálogo son correctos y haga clic en Imprimir.

Resultado de esta tarea: Se inicia el proceso de impresión.

4.2 Proceso de impresión

- Puede poner en pausa o detener el proceso de impresión en cualquier momento desde la consola de la impresora o la consola web.
- La impresora muestra automáticamente la pantalla **Proceso de impresión** cuando se inicia un trabajo de impresión. Siempre puede ver información sobre la impresión, como la duración y el tiempo restante, y activar las opciones específicas de la impresión.
- Puede abrir la pantalla **Proceso de impresión** en cualquier momento accediendo a **Imprimir > Proceso de impresión**.
- El botón **Cancelar** está disponible si usted necesita detener el trabajo de impresión.
- Puede presionar **Pausa** para detener temporalmente la impresora con el fin de añadir más resina o ver si la impresión falló. Cuando presiona **Pausa**, la impresora cura la capa actual antes de que cualquier otra opción esté disponible.
- **Reanudar:** si la impresión está en pausa, presione el botón **Reanudar** para continuar imprimiendo.
- Cuando cancela el proceso de impresión, la impresora termina de imprimir la capa actual antes de volver a mostrar la pantalla actual. Luego la plataforma de construcción se mueve a la parte superior de la torre del eje Z.

5 Configuración de la impresora

La pantalla Ajustes le muestra los ajustes e información de todo el sistema.

Para ver la pantalla Ajustes de la impresora, acceda a **Ajustes > Impresora**.



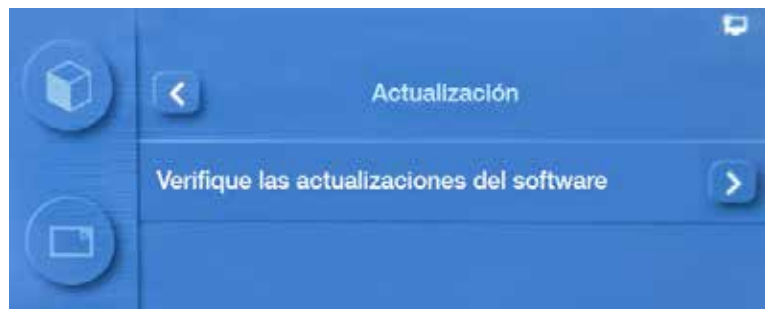
Tabla 1: Ajustes de la impresora

Ajuste	Descripción
Versión del firmware	Versión actualmente instalada del firmware de la impresora.
ID de la máquina	ID única de esta impresora. No es igual al número de serie, el cual se encuentra en una etiqueta fijada a la parte posterior de la impresora.
Almacenamiento utilizado	Su impresora tiene integrado un espacio de almacenamiento de 16 GB. Unos 2 GB de ese espacio de almacenamiento están destinados al firmware. Sugerencia: Si su almacenamiento está casi lleno, puede eliminar archivos a través de la pantalla Imprimir . Acceda a Imprimir > Cola . Seleccione la casilla de verificación situada al lado del trabajo que desea eliminar. Luego haga clic en el botón Papelera de reciclaje para eliminar los trabajos seleccionados.

5.1 Actualización del software

Puede verificar la versión del firmware de la impresora y actualizar su firmware a través de la pantalla Actualización del software.

Acceda a **Ajustes > Actualizar**. Verifique la actualización del software



5.2 Ajustes del sistema

La pantalla de ajustes le permite acceder a los ajustes e información de todo el sistema. La consola de la impresora contiene las mismas funcionalidades.

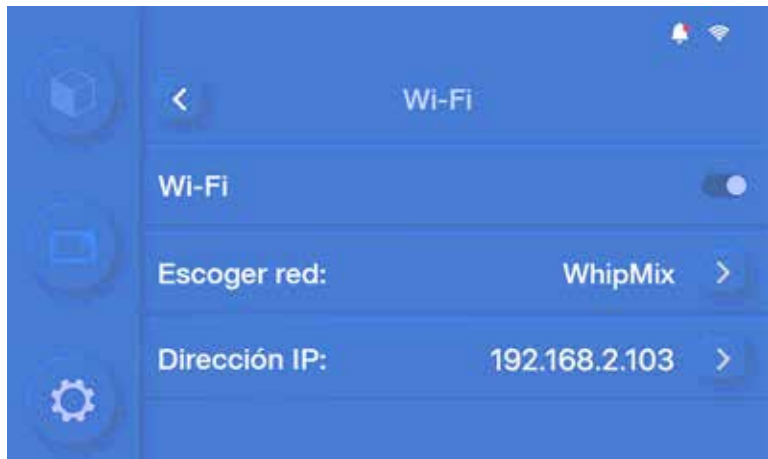


Tabla 2: Ajustes del sistema

Ajuste	Descripción
Red	Conectarse a una red cableada o inalámbrica. Para obtener instrucciones sobre cómo configurar una conexión de red, consulte la sección “Conexión a una red”.
Sistema	Ver la información del sistema, cambiar el nombre de la impresora y escoger si se envía información de diagnóstico a Whip Mix.
Actualización	Configurar los ajustes del sistema de la impresora o actualizar el firmware de la impresora. Para obtener más información, consulte la sección “Configuración de la impresora”.
Idioma	Escoger su idioma preferido.
Diagnóstico	Usar la función de Diagnóstico para determinar la causa de cualquier problema de impresión. Debe contactar a su agente de asistencia técnica para obtener más información sobre el diagnóstico de la impresora.

5.2.1 Ajustes de red

Conectarse a una red cableada o inalámbrica. Para obtener instrucciones sobre cómo configurar una conexión de red, consulte la sección “Conexión a una red”.



Las siguientes opciones están disponibles tanto para redes cableadas como para redes inalámbricas. Debe seleccionar Wi-Fi o Ethernet antes de poder configurar estos ajustes de red.

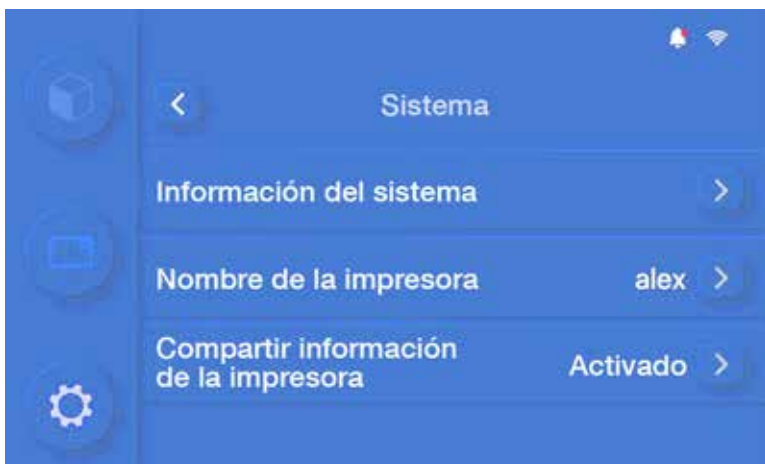
Tabla 3: Ajustes de red

Ajuste	Descripción
Asignar una dirección IP automáticamente	Activar esta opción para asignar automáticamente una dirección IP a su impresora. De lo contrario, las otras opciones estarán disponibles y usted debe especificar al menos una dirección IP para su impresora.
Dirección IP	Especificar una cadena única de caracteres que identifica a su impresora para comunicarse en la red.
Máscara de subred	Especificar una máscara de subred en la impresora para que usted pueda separar la dirección IP en direcciones de red y de host.
Puerta de enlace por defecto	Especificar una puerta de enlace por defecto para establecer una ruta de acceso de su impresora a un segmento de red específico.
Encontrar el servidor DNS automáticamente	Activar esta opción para permitir la detección de la impresora en una red. De lo contrario, puede especificar los ajustes del servidor DNS correspondiente.
Servidor DNS primario	Especificar el primer punto de contacto para la impresora si necesita controlarla en una red de área amplia (WAN: wide area network)
Servidor DNS secundario	Especificar el segundo punto de contacto para la impresora si necesita controlarla en una red de área amplia (WAN: wide area network)

5.2.2 Ajustes e información del sistema

La pantalla Sistema le proporciona acceso a la información del sistema y le permite definir un nombre para su impresora y controlar si se envía información de diagnóstico a Whip Mix.

Para ver la pantalla **Sistema**, acceda a *Ajustes > Sistema*.



5.2.2.1 Información del sistema

Presione el botón Información del sistema para ver los detalles siguientes sobre la impresora:

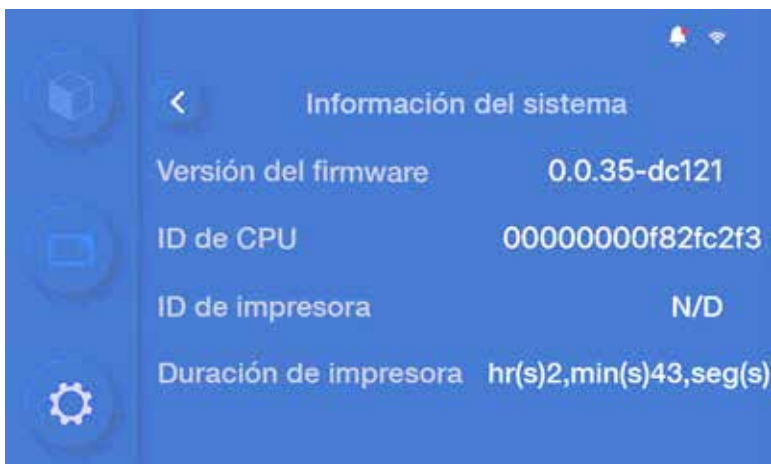


Tabla 4: Información del sistema

Versión del firmware	Versión actualmente instalada del firmware de la impresora.
ID de CPU	
ID de impresora	ID única de esta impresora. No es igual al número de serie, el cual se encuentra en una etiqueta fijada a la parte posterior de la impresora.
Duración de impresora	Tiempo total de todos los trabajo de impresión.

5.2.2.2 Nombre de la impresora

Seleccione Nombre de impresora para asignar a su impresor un nombre que le sirva de referencia.

5.2.2.3 Compartir diagnóstico

Tiene la opción de compartir información de diagnóstico con Whip Mix. Si da su consentimiento para compartir estos datos técnicos, podemos usarlos para desarrollar y mejorar el sistema en el futuro. Tenga presente que si envía una solicitud de asistencia, debe proporcionar el archivo de registro disponible en *Ajustes > Diagnóstico > Registros*.

5.2.3 Actualización

Puede verificar la versión del firmware de la impresora y actualizar su firmware a través de la pantalla Actualización del software. Consulte la sección “Actualización del firmware de la impresora” para obtener más información.

5.2.4 Idioma

Especifique el idioma preferido para la interfaz de usuario de su impresora.



5.2.5 Diagnóstico

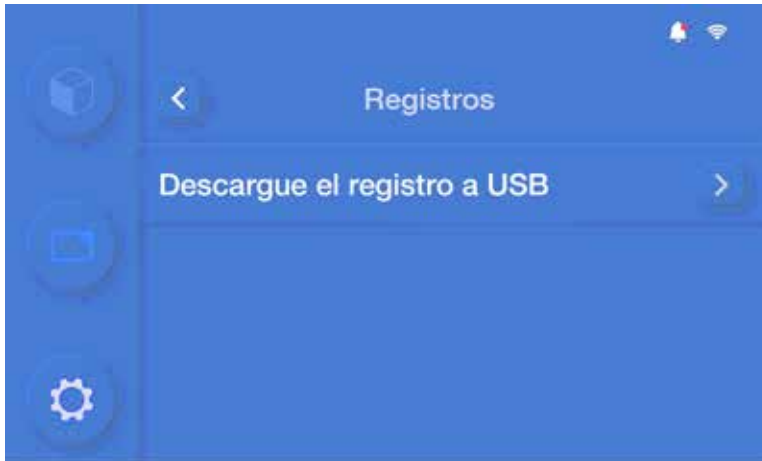
Las herramientas de diagnóstico están diseñadas para ayudar a resolver los problemas frecuentes de la impresora. Puede obtener acceso a estas herramientas a través de *Ajustes > Sistema > Diagnóstico*.



5.2.5.1 Registros

El archivo de registro contiene una lista de todos los procesos de la impresora, pero estos procesos se pueden definir como se definen los procesos de Usuario, Sistema o Impresión.

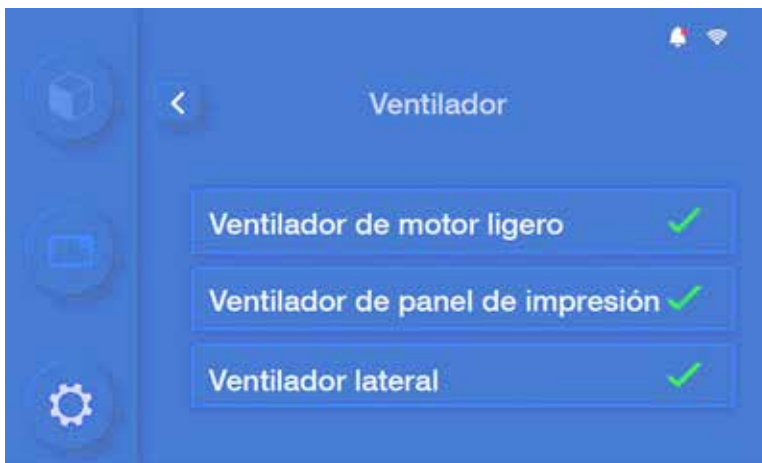
Debe enviar este archivo cada vez que envía una solicitud de asistencia.



Para descargar el archivo de registro de su impresora, acceda a *Ajustes > Sistema > Registro*. Debe tener un dispositivo USB conectado si accede a esta pantalla a través de la impresora.

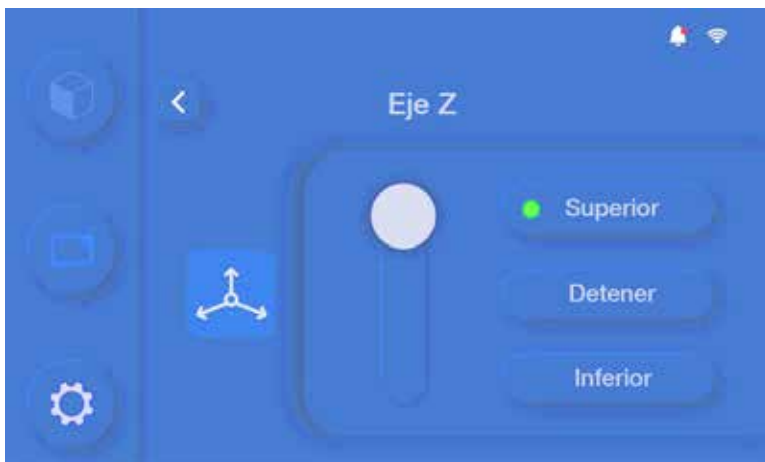
5.2.5.2 Ventilador

La pantalla Ventilador muestra si los tres ventiladores de su impresora funcionan según lo esperado.



5.2.5.3 Eje Z

La pantalla Eje Z contiene botones y un control deslizante que le permite controlar el movimiento vertical de la plataforma de construcción / brazo de guiado.



5.2.5.4 LCD

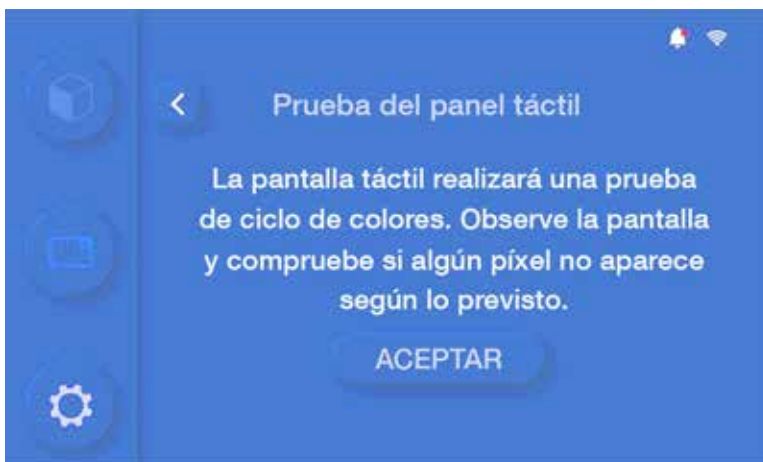
ATENCIÓN: La luz ultravioleta es peligrosa si se utiliza sin tomar las precauciones adecuadas. Debe evitar la exposición a la luz ultravioleta directa o reflejada, ya que esta puede causar irritación ocular dolorosa y enrojecimiento de la piel. Para diagnosticar de manera segura los problemas con la pantalla de impresión, debe usar equipos de protección personal (gafas de seguridad con filtro UV o un protector facial con bloqueo de luz ultravioleta para proteger los ojos y la piel expuesta). Bajo ninguna circunstancia debe mirar directamente a la pantalla de la impresora si está iluminada y usted no tiene protección. Mantenga siempre la cubierta cerrada durante el proceso de impresión.

Puede ajustarla para que muestre diferentes patrones o ilumine u oscurezca la pantalla completa para determinar si el panel LCD de su impresora funciona según lo esperado.



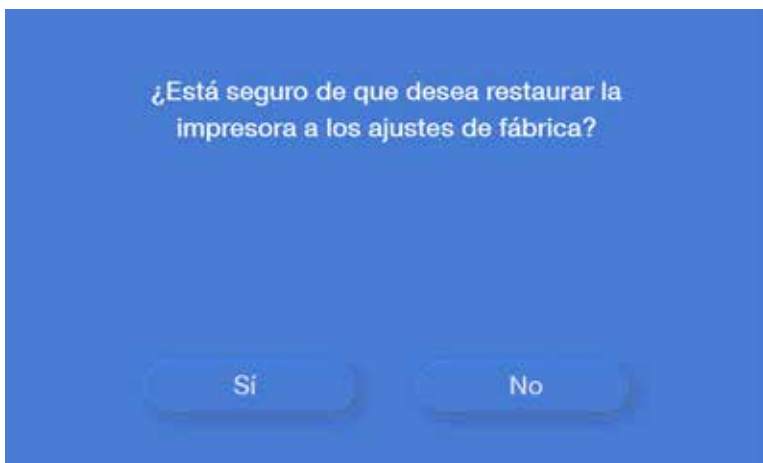
5.2.5.5 Panel táctil

Seleccione entre las opciones disponibles en esta pantalla para determinar si la pantalla táctil funciona según lo previsto. La prueba de la pantalla táctil mostrará cíclicamente una serie de colores cada vez que presiona el botón.



5.2.5.6 Restaurar

Restaurar la impresora a los ajustes de fábrica que están configurados para la versión actual del firmware



Nota: Este proceso borra cualquier ajuste personalizado que haya aplicado a su impresora.

5.2.5.7 Avanzado

Los ajustes avanzados están protegidos con contraseña y se proporcionan solo para que un técnico aprobado por Whip Mix realice nuevos diagnósticos.

6 Mantenimiento de la impresora

6.1 Uso de la función Limpiar cubeta

Cuando la impresora falla, usted puede usar la función Limpiar cubeta para retirar las piezas de impresión que no se fijaron firmemente a la plataforma de construcción durante el proceso de impresión.

La función Limpiar cubeta cura una capa de resina en el fondo de la cubeta. Luego usted puede retirar fácilmente la capa curada y desecharla con cualquier otro residuo.

Necesitará los artículos siguientes:

- Papel rígido o tarjetas;
- Una papelería y una bolsa de plástico transparente; y
- Equipo de protección personal (EPP) (guantes resistentes a productos químicos).

Nota: Le recomendamos seriamente que use un respirador si trabaja con materiales de impresión en 3D durante periodos prolongados.

Para usar la función Limpiar cubeta:

Paso 1 Presione el botón **Limpiar** en la pantalla de **Inicio**.



Paso 2 Haga clic en el control giratorio para especificar un valor de tiempo de cura para la función Limpiar cubeta. También puede usar los botones de flecha hacia arriba y hacia abajo para especificar un tiempo en segundos.

- Le recomendamos seriamente que especifique un tiempo tres veces más alto que el tiempo de cura normal de la resina.

Paso 3 Presione el botón **Limpiar**. La impresora cura una capa de resina en el fondo de la cubeta.

Resultado del paso: La impresora muestra “Limpieza terminada” cuando termina el proceso.

Paso 4 Retire la cubeta de la impresora y colóquela sobre la mesa para que se pueda trabajar con ella más fácilmente.

Paso 5 Presione la resina para sacarla de uno de los lados de la cubeta, de manera que se vea una esquina de la película de la cubeta.

Paso 6 Use un trozo de papel o cartón para levantar una esquina de la capa curada y desprenderla de la película de la cubeta.

- Si el papel está saturado de resina, deséchelo y consiga otro trozo para que el proceso sea más fácil y haya menos posibilidades de crear suciedad.

Paso 7 Retire la capa de resina curada y deje escurrir de esta cualquier exceso de resina.

Paso 8 Coloque la capa curada en la papelería.

Resultado de esta tarea: Ahora puede limpiar la cubeta o volver a colocarla en su sitio y reiniciar el proceso de impresión.

Más información: En cualquier momento durante el uso de la impresora, puede presionar el botón Sugerencia, situado en la parte superior izquierda, para obtener instrucciones.



6.2 Limpieza de la cubeta

Si desea cambiar las resinas o verificar si la película de la cubeta está dañada, es mejor limpiar la cubeta completamente.

Sugerencia: Le recomendamos seriamente que mantenga una cubeta diferente para cada tipo de resina que use en lugar de limpiar la cubeta cada vez que desea cambiar las resinas. Asegúrese de almacenar todas las cubetas con resina en un lugar seco y oscuro.

La limpieza de la cubeta tarda unos 15 minutos aproximadamente.

Necesitará:

- Una botella limpia, seca y opaca;;
- Un embudo;
- Un filtro de malla (opcional);
- Alcohol de limpieza (etanol al 70% o más o alcohol isopropílico al 90% o más);
- Papel rígido o tarjetas;

- Una espumadera de silicona o de goma (opcional);
- Pañuelos de papel;
- Una papelería y una bolsa de plástico transparente;
- Compresor de aire o soplador (opcional); y
- Equipo de protección personal (EPP) (guantes resistentes a productos químicos).

Nota: Le recomendamos seriamente que use un respirador si trabaja con materiales de impresión en 3D durante un periodo prolongado.

Para limpiar la cubeta:

Paso 1 Prepare una papelería y una bolsa de plástico transparente para recoger los desechos.

Paso 2 Coloque el embudo y el filtro de malla en la botella..

Paso 3 Retire la cubeta de la impresora.

ATENCIÓN: Siempre debe retirar la plataforma de impresión antes de retirar la cubeta de la impresora.

Paso 4 Vierta la resina en la botella usando uno de los surcos en una esquina.

- Puede usar una espumadera de goma para empujar la resina hacia abajo y preservar más resina. Nunca use herramientas metálicas sobre la película de la cubeta.

Paso 5 Coloque la cubeta en la mesa.

Paso 6 Rocíe alcohol de limpieza en la cubeta.

Paso 7 Use una tarjeta para mezclar el alcohol y la resina restante con la espumadera.

Paso 8 Use pañuelos de papel para absorber la resina.

Paso 9 Elimine la mezcla de alcohol y resina.

- Una parte de la resina queda atrapada entre el marco de la cubeta y la película de la cubeta. Esta resina se debe eliminar.

Paso 10 Use la tarjeta o la espumadera para empujar suavemente la película de la cubeta hacia abajo, de manera que haya un pequeño espacio libre entre el marco de la cubeta y la película.

Paso 11 Rocíe alcohol en el espacio libre entre el marco de la cubeta y la película.

Paso 12 Use la tarjeta o la espumadera para empujar un pañuelo de papel al interior del espacio libre con el fin de absorber la mezcla de alcohol y resina.

- Repita este proceso hasta que no haya ninguna resina entre el marco y la película de la cubeta.

Paso 13 Rocíe más alcohol de limpieza en el centro de la cubeta.

Paso 14 Use los pañuelos de papel y aire comprimido para secar el alcohol restante.

6.3 Actualización del firmware de la impresora

Para actualizar el firmware de la impresora a la versión más reciente:

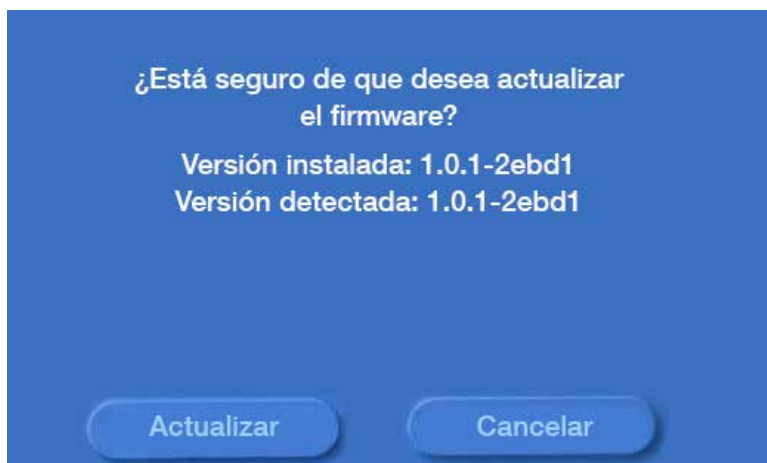
Paso 1 Acceda a la página Ajustes y presione el botón **Actualizar**.

Resultado del paso: Su impresora le pide que confirme que desea actualizar el firmware.

Paso 2 Verifique la actualización del software.

Paso 3 El sistema comprueba si hay un archivo de actualización en línea. Si encuentra una versión más reciente del firmware, muestra la pantalla de confirmación y le pregunta si desea actualizar el firmware.

Paso 4 Presione el botón **Actualizar** para completar el proceso de actualización o presione **Cancelar**.





Distribuido por:
Whip Mix Corporation
361 Farmington Avenue
Louisville, KY USA 40209
whipmix.com

Para recibir asistencia técnica, contáctenos a **productsupport@whipmix.com**
o llamando al **800-626-5651 (extensión: 1437)**

Para obtener información adicional sobre los materiales y para el usuario, visite
<https://www.whipmix.com/verieko>.