VeriDENT Try-In™ 3D Print Resin
Instruction for Use (IFU) – For Professional Use Only

Indication of Use

Whip Mix VeriDENT Try-In™ is a 3D print resin for making try-in dentures to check bite registration, occlusion, and aesthetics before the final denture. It is compatible with DLP and LCD printers featuring 385nm and 405nm light sources.

Storage and Transportation

1. VeriDENT Try-In™ must be stored in the original packaging at room temperature in a dry area away from sunlight.
2. Always keep the container tightly sealed and close the container immediately after each use.
3. Do not expose VeriDENT Try-In™ to any light source. A minimum amount of light can induce polymerization (solidification).
4. Resin that is stored in a tray must be stirred before each print using a plastic or paper card (similar to a business card), to ensure a homogenous mixture.
5. Do not use the product past the expiration date.
6. The lot number and expiration date are indicated on VeriDENT Try-In™ packaging. In case of questions or concerns, please refer to the lot number.
7. Packages are ideally transported at room temperature and away from light in a tightly sealed container to prevent leakage.

Validated Equipment

For all validated printers, curing units, and their setting, please scan the QR code.

CAUTION: Only use the validated equipment (3D printers and post-curing units) specified on the Whip Mix website. Substitution or modifications may result in a device that does not meet safety and performance standards and could pose risk to patients.

Processing

1. When printing with VeriDENT Try-In™ 3D Print Resin, make sure the resin is at a temperature between 20°C and 30°C. Extreme high or low temperatures could potentially affect the accuracy of the printed models or cause failure of the printed objects.
2. Wear proper PPEs when handling uncured resin.
3. VeriDENT Try-In™ bottle must be shaken thoroughly before use.
4. During the Try-In denture design stage, use T-bar support structures to maximize accuracy.
5. After the build process is finished, post processing is required.

Post Processing:

1. When the print job is complete, remove the build platform from the printer, and then carefully remove the printed objects from the platform.
2. The printed object must be rinsed with Isopropyl alcohol using a washing unit for 5 minutes to eliminate any excess resin.
3. Printed objects must be rinsed with Isopropyl alcohol in a second fresh washing unit for an additional 5 minutes.

NOTE: Do not immerse the printed parts in alcohol for more than 10 minutes, as prolonged exposure may cause the material to deteriorate.

4. A soft scrub brush or toothbrush can be used to remove excess resin.
5. To remove excess alcohol, leave prints to dry at room temperature (or use compressed air).
6. Place the printed objects in the light curing unit e.g. Otoflash G171 for 9,999 flashes (5000 flashes on one side, cool for 2 minutes, flip and 4,999 flashes on the other side). For the complete list of recommended curing units, please scan the QR code.
7. Allow the part to cool completely before removing from the curing unit to prevent surface defects or warping.
8. Remove supports with flush cutters.
9. Look for cured debris in the tray after each print job. A paint strainer can be used to filter out any debris. Printing with cured debris could potentially cause damage to the tray or the printed objects.

Warning!

(Covering US, Mexico, Canada and Australia)



Contains Methacrylate oligomers and monomers, Acrylate oligomers and monomers, and Phosphine Oxide.

H315 Causes skin irritation.
H317 May cause an allergic skin reaction.
H319 Causes serious eye irritation.
H335 May cause respiratory irritation.
H360 May damage fertility or the unborn child.
H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary Phrases

P201 Obtain special instructions before use.
P202 Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P261 Avoid breathing mists, vapors or spray.
P264 Wash thoroughly after handling.
P271 Use only outdoors or in a well-ventilated area.
P272 Contaminated work clothing must not be allowed out of the workplace.
P273 Avoid release to the environment.
P280 Wear protective gloves and eye protection.
P308 + P313 IF exposed or concerned: Get medical attention.
P302 + P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
P333 + P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical attention.
P362 + P364 Take off contaminated clothing and wash it before reuse.
P304 + P340 IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.
P312 Call a POISON CENTER or doctor if you feel unwell.
P305 + P351 + P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P337 + P313 If eye irritation persists: Get medical attention.
P391 Collect spillage.
P403 + P233 Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.
P405 Store locked up.
P501 Dispose of contents and container in accordance with local and national regulations.

Symbols and their Descriptions

Symbol	Description
	See Instruction for use
	Manufacture by
	Use-by-date
	Keep away from sunlight
	Temperature limit
	Shake well before use
	Batch number
	Unique Device Identifier
	Reference number
Rx	Prescription-only



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, USA, 40209

Phone: 502-637-1451, www.whipmix.com

Resina de impresión 3D VeriDENT Try-In™ SPANISH
Instrucciones de uso (IDU) – Solo para uso profesional

Indicaciones de uso

VeriDENT Try-In™ de Whip Mix es una resina de impresión 3D para fabricar prótesis dentarias de prueba que permiten comprobar el registro de mordida, la oclusión y la estética antes de la prótesis definitiva. Esta resina es compatible con impresoras DLP y LCD que cuentan con fuentes de luz de 385 nm y 405 nm.

Almacenamiento y transporte

1. Debe conservar VeriDENT Try-In™ en el envase original a temperatura ambiente, en un lugar seco y protegido de la luz solar.
2. Mantenga siempre el envase bien cerrado y ciérrelo inmediatamente después de cada uso.
3. No exponga VeriDENT Try-In a ninguna fuente de luz. Una cantidad mínima de luz puede provocar la polimerización (solidificación).
4. Debe agitar la resina que se almacena en una bandeja antes de cada impresión con ayuda de una tarjeta de plástico o papel (similar a una tarjeta de visita) para garantizar una mezcla homogénea.
5. No utilice el producto después de su fecha de caducidad.
6. El número de lote y la fecha de caducidad están indicadas en el envase de VeriDENT Try-In. Cuando envíe preguntas o consultas, mencione el número de lote.
7. Lo ideal es transportar los envases a temperatura ambiente y protegidos de la luz en un recipiente herméticamente cerrado para evitar derrames.

Equipos validados

Escanee el código QR para obtener un listado de todas las impresoras validadas, las unidades de curado y su configuración.

PRECAUCIÓN: Use únicamente los equipos validados (impresoras 3D y unidades de curado posterior) especificados en el sitio web de Whip Mix. Cualquier tipo de sustitución o modificación puede causar el incumplimiento de los estándares de seguridad y funcionamiento de un dispositivo y puede suponer un riesgo para los pacientes.

Procedimiento

1. Al imprimir con la resina de impresión 3D VeriDENT Try-In™, asegúrese de que la resina se encuentre a una temperatura de entre 20 °C y 30 °C. Temperaturas extremadamente altas o bajas podrían afectar la precisión de los modelos impresos o generar errores en los objetos impresos.
2. Use equipo de protección individual (EPI) adecuado al manipular resina sin curar
3. Debe agitar vigorosamente el frasco de VeriDENT Try-In™ antes de su uso.
4. Durante la fase de diseño de la prótesis de prueba, utilice estructuras de soporte dentario con barra en T para maximizar la precisión.
5. Una vez finalizado el proceso de impresión, se debe realizar el proceso posterior o posprocesado.

Posprocesado:

1. Una vez finalizado el trabajo de impresión, retire la plataforma de impresión de la impresora y, a continuación, extraiga los objetos impresos de la plataforma con cuidado.
2. Debe enjuagar el objeto impreso con alcohol isopropílico utilizando una unidad de lavado durante 5 minutos para eliminar cualquier exceso de resina.
3. Los objetos impresos deben enjuagarse con alcohol isopropílico en una segunda unidad de lavado diferente durante otros 5 minutos.

   NOTA: No sumerja las piezas impresas en alcohol durante más de 10 minutos, ya que una exposición prolongada puede deteriorar el material.

4. Puede utilizar un cepillo suave o un cepillo de dientes para eliminar el exceso de resina.
5. Para eliminar el exceso de alcohol, deje que las impresiones se sequen a temperatura ambiente (o utilice aire comprimido).
6. Coloque los objetos impresos en una unidad polimerizadora de luz, por ejemplo, Otoflash G171 para 9999 destellos (5000 destellos en una cara, deje enfriar durante 2 minutos y dé la vuelta a los objetos para aplicar 4999 destellos en la otra cara). Para consultar la lista completa de unidades de curado recomendadas, escanee el código QR.
7. Permita que la pieza se enfríe completamente antes de retirarla de la unidad de curado para evitar defectos superficiales o deformaciones.
8. Retire los soportes con alicates.
9. Observe que no queden restos de material curado en la bandeja después de cada trabajo de impresión. Puede utilizar un colador de pintura para filtrar cualquier residuo. Realizar una impresión con restos de material curado podría dañar la bandeja o los objetos impresos.

¡Advertencia!

(Aplicable a Estados Unidos, México, Canadá y Australia)



Contiene oligómeros y monómeros de metacrilato, oligómeros y monómeros de acrilato y óxido de fosfina.

H315 Provoca irritación cutánea.
H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H319 Provoca irritación ocular grave.
H335 Puede irritar las vías respiratorias.
H360 Se sospecha que puede perjudicar la fertilidad o dañar el feto.
H411 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Frases de precaución

P201 Solicite instrucciones especiales antes del uso.
P202 No manipular antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad.
P261 Evite respirar nieblas, vapores o pulverizaciones.
P264 Lávese a fondo después de manipular.
P271 Utilice únicamente al aire libre o en un lugar bien ventilado.
P272 La ropa de trabajo contaminada no debe salir del lugar de trabajo.
P273 Evite su liberación en el medioambiente.
P280 Use guantes de protección y protección ocular.
P308 + P313 EN CASO DE exposición comprobada o supuesta: consulte a un médico.
P302 + P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: lave con abundante agua y jabón.
P333 + P313 En caso de irritación o erupción cutánea: consulte a un médico.
P362 + P364 Quítese la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla.
P304 + P340 EN CASO DE INHALACIÓN: lleve a la persona al aire libre y manténgala cómoda para que pueda respirar.
P312 Llame a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico en caso de sentir algún malestar.
P305 + P351 + P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Si usa lentes de contacto, quíteselas si es fácil hacerlo. Continúe enjuagando.
P337 + P313 Si la irritación ocular persiste: consulte a un médico.
P391 Recoja el material derramado.
P403 + P233 Almacene en un lugar con buena ventilación. Mantenga el envase bien cerrado.
P405 Almacene en un lugar cerrado con llave.
P501 Elimine el contenido y el recipiente de acuerdo con la normativa local y nacional.

Símbolos con sus descripciones

Símbolo	Descripción
	Consulte las instrucciones de uso
	Fabricado por
	Fecha de caducidad
	Mantenga alejado de la luz solar
	Límite de temperatura
	Agite bien antes de usar
	Número de lote
	Identificador único de dispositivo
	Número de referencia
Rx	Solo con receta médica



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, EE. UU., 40209

Teléfono: 502-637-1451, www.whipmix.com

Résine d‘impression 3D VeriDENT Try-In™ FRENCH

Mode d‘emploi – Réservé à un usage professionnel

Utilisation

VeriDENT Try-In™ de Whip Mix est une résine d’impression 3D pour la fabrication de prothèses dentaires d‘essai permettant de vérifier la concordance de la dentition, l‘occlusion et l‘esthétique avant la prothèse définitive. Elle est compatible avec les imprimantes DLP et LCD équipées d‘une source de lumière de 385 nm et 405 nm.

Stockage et transport

1. VeriDENT Try-In™ doit être stocké dans son emballage original, à température ambiante, dans un endroit sec et à l'abri de la lumière du soleil.
2. Gardez toujours le contenant bien fermé et refermez-le immédiatement après chaque utilisation.
3. N‘exposez VeriDENT Try-In à aucune source de lumière. Une faible exposition à la lumière peut entraîner une polymérisation (solidification).
4. La résine stockée dans un support doit mélangée avant chaque impression à l'aide d'une carte en plastique ou en papier (semblable à une carte de visite), afin de garantir l'homogénéité du mélange.
5. N‘utilisez pas la résine après la date de péremption.
6. Le numéro de lot et la date de péremption sont indiqués sur l‘emballage de VeriDENT Try-In. En cas de question ou de problème, merci de faire référence au numéro de lot.
7. Idéalement, les paquets doivent être transportés à température ambiante et à l‘abri de la lumière dans un contenant bien fermé afin d‘éviter toute perte.

Matériel compatible

Merci de scanner le QR code pour voir les imprimantes et polymérisateurs compatibles ainsi que le réglage de ceux-ci.

ATTENTION : n’utilisez que les équipements compatibles (imprimantes 3D et unités de post-polymérisation) spécifiés sur le site web de Whip Mix. Toute substitution ou modification résulter en un dispositif ne répondant pas aux normes de sécurité et de performance, et pourrait présenter un risque pour les patients.

Traitement

1. Lorsque vous imprimez avec la résine d’impression 3D VeriDENT Try-In™, assurez-vous que la résine soit à une température comprise entre 20°C et 30°C. Des températures trop faibles ou trop élevées peuvent potentiellement nuire à la précision du modèle d‘impression ou rendre l‘objet imprimé défectueux.
2. Portez un EPI adapté lors de la manipulation de la résine non durcie.
3. La bouteille VeriDENT Try-In™ doit être bien agitée avant utilisation.
4. Pendant la phase de confection de la prothèse Try-In, utilisez la barre télescopique pour maximiser la précision.
5. Une fois l'impression terminée, suivez les instructions post-traitement.

Post-traitement

1. Lorsque l'objet est imprimé, retirez la plateforme de construction de l'imprimante. Ensuite, retirez doucement l'objet imprimé de la plateforme.
2. Rincez l'objet imprimé avec de l'alcool isopropylique en utilisant une station de nettoyage pendant 5 minutes afin d'éliminer l'excès de résine.
3. Rincez les objets imprimés avec de l'alcool isopropylique une seconde station de lavage pendant 5 minutes supplémentaires.

   REMARQUE : n'immergez pas les parties imprimées dans de l'alcool pendant plus de 10 minutes. Une exposition prolongée peut entrainer une détérioration de celles-ci.

4. Une brosse de nettoyage ou une brosse à dents souple peuvent être utilisées pour retirer le surplus de résine.
5. Afin de retirer le surplus d'alcool, laissez l'objet imprimé sécher à température ambiante (ou utilisez de l'air comprimé).
6. Placez les objets imprimés dans l'unité de photopolymérisation, par exemple l'Otoflash G171, pour 9 999 flashs (5 000 flashs d'un côté, laissez refroidir pendant 2 minutes, retournez-les et appliquez 4 999 flashs de l'autre côté). Pour obtenir la liste complète des unités de photopolymérisation recommandées, veuillez scanner le code QR.
7. Laissez les parties imprimées refroidir complètement avant de les enlever du polymérisateur afin d'éviter des défauts ou déformations.
8. Retirez les supports à l'aide d'une pince coupante.
9. Vérifiez qu'il n'y ait pas de débris séchés sur le plateau après toute impression. Un filtre à peinture peut être utilisé afin de filtrer tout débris éventuel. Imprimer en présence de débris peut potentiellement endommager le plateau ou les objets imprimés.

Attention !

(Valable aux États-Unis, au Mexique, au Canada et en Australie)



Contient des monomères et des oligomères de méthacrylate, des monomères et oligomères d'acrylate et de l'oxyde de phosphine.

H315 Provoque une irritation cutanée.
H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.
H335 Peut irriter les voies respiratoires.
H360 Peut nuire à la fertilité ou au fœtus.
H411 Toxique pour la vie aquatique, avec des effets à long terme.

Conseils de prudence généraux

P201 Se procurer les instructions avant utilisation.
P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.
P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.
P264 Se laver soigneusement les mains après manipulation.
P271 Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
P272 Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.
P273 Éviter le rejet dans l'environnement.
P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P308 + P313 En cas d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin.
P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : laver abondamment à l'eau et au savon.
P333 + P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin.
P362 + P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation
P304 + P340 EN CAS D'INHALATION : transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.
P312 Appeler un centre antipoison ou un médecin en cas de malaise.
P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P337 + P313 Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin.
P391 Recueillir le produit répandu.
P403 + P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.
P405 Garder sous clé.
P501 Éliminer le contenu/récipient conformément aux réglementations locales et nationales.

Symboles et leur description

Symbole	Description
	Voir mode d'emploi
	Fabriqué par
	Date limite d'utilisation
	Garder à l'abri de la lumière
	Limite de température
	Bien agiter avant utilisation
	Numéro de lot
	Identifiant unique des dispositifs
	Numéro de référence
Rx	Vente sur ordonnance uniquement



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, USA, 40209

Téléphone : (502) 637-1451, www.whipmix.com