VeriGUM™ 3D Print Resin
Instruction for Use (IFU)

Product Description

Whip Mix VeriGUM™ is a 3D print resin for producing flexible Gingiva masks for dental models, it is compatible with DLP and LCD printers featuring 385nm and 405nm light sources.

Storage and Transportation

1. VeriGUM must be stored in the original packaging at room temperature in a dry area.
2. Always keep the container tightly sealed and close the container immediately after each use.
3. Do not expose VeriGUM to any light source. A minimum amount of light can induce polymerization (solidification).
4. Resin that is stored in a tray must be stirred before each print using a plastic or paper card (similar to a business card), to ensure a homogenous mixture.
5. Do not use the product past the expiration date.
6. The lot number and expiration date are indicated on VeriGUM packaging. In case of questions or concerns, please refer to the lot number.
7. Packages are ideally transported at room temperature and away from light in a tightly sealed container to prevent leakage.

Validated Equipment

For all validated printers, curing units, and their setting, please scan the QR code

Processing

1. When printing with VeriGUM™3D Print Resin, make sure the resin is at a temperature between 20°C and 30°C. Extreme high or low temperatures could potentially affect the accuracy of the printed models or cause failure of the printed objects.
2. VeriGUM™ bottle must be shaken thoroughly before use.
3. After the build process is finished, post processing is required. If this cannot be immediately completed, leave the printed objects in the printer until ready to post process.

Post Processing:

1. When the print job is complete, remove the build platform from the printer, and then carefully remove the printed objects from the platform.
2. The printed object must be rinsed with Isopropyl alcohol using an ultrasonic bath/washing unit for 5 minutes to eliminate any excess resin.
3. **Printed objects must be rinsed with Isopropyl alcohol in a second fresh ultrasonic bath/washing unit for an additional 5 minutes.**

   NOTE: Do not immerse the printed parts in alcohol for more than 10 minutes, as prolonged exposure may cause the material to deteriorate.

4. A soft scrub brush or toothbrush can be used to remove excess resin.
5. To remove excess alcohol, leave prints to dry at room temperature (or use compressed air).

6. **Place the printed objects in the light curing unit, such as Otoflash G171 for 2,000 flashes**.
7. Allow the part to cool completely before removing from the curing unit to prevent surface defects or warping.
8. Remove supports with flush cutters.
9. Look for cured debris in the tray after each print job. A paint strainer can be used to filter out any debris. Printing with cured debris could potentially cause damage to the tray or the printed objects.

Warning!



Contains Methacrylate oligomers and monomers, Acrylate oligomers and monomers, and Phosphine Oxide.
H315 Causes skin irritation.
H317 May cause an allergic skin reaction.
H319 Causes serious eye irritation.
H335 May cause respiratory irritation.
H361 Suspected of damaging fertility or the unborn child.
H412 Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary Phrases

P201 Obtain special instructions before use.
P202 Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P261 Avoid breathing mists, vapors or spray.
P264 Wash thoroughly after handling.
P271 Use only outdoors or in a well-ventilated area.
P272 Contaminated work clothing must not be allowed out of the workplace.
P273 Avoid release to the environment.
P280 Wear protective gloves and eye protection.
P308 + P313 IF exposed or concerned: Get medical attention.
P302 + P352 IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
P333 + P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical attention.
P362 + P364 Take off contaminated clothing and wash it before reuse.
P304 + P340 IF INHALED: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.
P312 Call a POISON CENTER or doctor if you feel unwell.
P305 + P351 + P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P310 Immediately call a POISON CENTER or doctor.
P337 + P313 If eye irritation persists: Get medical attention.
P391 Collect spillage.
P403 + P233 Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.
P405 Store locked up.
P501 Dispose of contents and container in accordance with local and national regulations.

Symbols and their Descriptions

Symbol	Description
	See Instructions for use
	Manufacture by
	Use-by-date
	Keep away from sunlight
	Temperature limit
	Shake well before use
	Batch number
	Unique Device Identifier
	Reference number



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, USA, 40209

Phone: 502- 637-1451, www.whipmix.com

Resina de impresión 3D VeriGUM™ Instrucciones de uso (IDU)

SPANISH

Descripción del producto

VeriGUM™ de Whip Mix es una resina de impresión 3D para fabricar máscaras gingivales flexibles para modelos dentales; es compatible con impresoras DLP y LCD que cuentan con fuentes de luz de 385 nm y 405 nm.

Almacenamiento y transporte

1. Debe conservar VeriGUM en el envase original a temperatura ambiente y en un lugar seco.
2. Mantenga siempre el envase bien cerrado y ciérrelo inmediatamente después de cada uso.
3. No exponga VeriGUM a ninguna fuente de luz. Una cantidad mínima de luz puede provocar la polimerización (solidificación).
4. Debe agitar la resina que se almacena en una bandeja antes de cada impresión con ayuda de una tarjeta de plástico o papel (similar a una tarjeta de visita) para garantizar una mezcla homogénea.
5. No utilice el producto después de su fecha de caducidad.
6. El número de lote y la fecha de caducidad están indicadas en el envase de VeriGUM. Cuando envíe preguntas o consultas, mencione el número de lote.
7. Lo ideal es transportar los envases a temperatura ambiente y protegidos de la luz en un recipiente herméticamente cerrado para evitar derrames.

Equipos validados

Escanee el código QR para obtener un listado de todas las impresoras validadas, las unidades de curado y su configuración.

Procedimiento

1. Al imprimir con la resina de impresión 3D VeriGUM™, asegúrese de que la resina se encuentre a una temperatura de entre 20 °C y 30 °C. Temperaturas extremadamente altas o bajas podrían afectar la precisión de los modelos impresos o generar errores en los objetos impresos.
2. Debe agitar vigorosamente el frasco de VeriGUM™ antes de su uso.
3. Una vez finalizado el proceso de impresión, se debe realizar el proceso posterior o posprocesado. En caso de no poder realizar ese proceso inmediatamente después, deje los objetos impresos en la impresora hasta que pueda realizar esa etapa.

Posprocesado:

1. Una vez finalizado el trabajo de impresión, retire la plataforma de impresión de la impresora y, a continuación, extraiga los objetos impresos de la plataforma con cuidado.
2. Debe enjuagar el objeto impreso con alcohol isopropílico utilizando un baño ultrasónico / unidad de lavado durante 5 minutos para eliminar cualquier exceso de resina.
3. **Los objetos impresos deben enjuagarse con alcohol isopropílico en un segundo baño ultrasónico / unidad de lavado diferente durante otros 5 minutos.**

   NOTA: No sumerja las piezas impresas en alcohol durante más de 10 minutos, ya que una exposición prolongada puede deteriorar el material.

4. Puede utilizar un cepillo suave o un cepillo de dientes para eliminar el exceso de resina.
5. Para eliminar el exceso de alcohol, deje que las impresiones se sequen a temperatura ambiente (o utilice aire comprimido).
6. **Coloque los objetos impresos en una unidad polimerizadora de luz, por ejemplo, Otoflash G171 para 2000 destellos.**
7. Permita que la pieza se enfríe completamente antes de retirarla de la unidad de curado para evitar defectos superficiales o deformaciones.
8. Retire los soportes con alicates.
9. Observe que no queden restos de material curado en la bandeja después de cada trabajo de impresión. Puede utilizar un colador de pintura para filtrar cualquier residuo. Realizar una impresión con restos de material curado podría dañar la bandeja o los objetos impresos.

¡Advertencia! 

Contiene oligómeros y monómeros de metacrilato, oligómeros y monómeros de acrilato y óxido de fosfina.
H315 Provoca irritación cutánea.
H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H319 Provoca irritación ocular grave.
H335 Puede irritar las vías respiratorias.
H361 Se sospecha que puede perjudicar la fertilidad o dañar el feto.
H412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Frases de precaución

P201 Solicite instrucciones especiales antes del uso.
P202 No manipular antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad.
P261 Evite respirar nieblas, vapores o pulverizaciones.
P264 Lávese a fondo después de manipular.
P271 Utilice únicamente al aire libre o en un lugar bien ventilado.
P272 La ropa de trabajo contaminada no debe salir del lugar de trabajo.
P273 Evite su liberación en el medioambiente.
P280 Use guantes de protección y protección ocular.
P308 + P313 EN CASO DE exposición comprobada o supuesta: consulte a un médico.
P302 + P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: lave con abundante agua y jabón.
P333 + P313 En caso de irritación o erupción cutánea: consulte a un médico.
P362 + P364 Quítese la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla.
P304 + P340 EN CASO DE INHALACIÓN: lleve a la persona al aire libre y manténgala cómoda para que pueda respirar.
P312 Llame a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico en caso de sentir algún malestar.
P305 + P351 + P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Si usa lentes de contacto, quíteselas si es fácil hacerlo. Continúe enjuagando.
P310 Llame inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico.
P337 + P313 Si la irritación ocular persiste: consulte a un médico.
P391 Recoja el material derramado.
P403 + P233 Almacene en un lugar con buena ventilación. Mantenga el envase bien cerrado.
P405 Almacene en un lugar cerrado con llave.
P501 Elimine el contenido y el recipiente de acuerdo con la normativa local y nacional.

Símbolos con sus descripciones

Símbolo	Descripción
	Consulte las instrucciones de uso
	Fabricado por
	Fecha de caducidad
	Mantenga alejado de la luz solar
	Límite de temperatura
	Agite bien antes de usar
	Número de lote
	Identificador único de dispositivo
	Número de referencia



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, EE. UU., 40209

Teléfono: 502-637-1451, www.whipmix.com

Résine d'impression 3D VeriGUM™ FRENCH
Mode d'emploi

Description du produit

Whip Mix VeriGUM™ est une résine d'impression 3D destinée à la confection de moules de gencive flexibles pour les modèles dentaires, elle est compatible avec les imprimantes DLP et LCD dotées de sources lumineuses de 385nm et 405nm.

Stockage et transport

1. VeriGUM™ doit être stocké dans son emballage original, à température ambiante et au sec.
2. Gardez toujours le contenant bien fermé et refermez-le immédiatement après chaque utilisation.
3. N'exposez VeriGUM™ à aucune source de lumière. Une faible exposition à la lumière peut entrainer une polymérisation (solidification).
4. Lorsque la résine est stockée dans un support , elle doit être mélangée à l'aide d'une carte en plastique ou en papier (une carte de visite, par exemple) avant chaque utilisation afin que le mélange soit homogène.
5. N'utilisez pas la résine après la date de péremption.
6. Le numéro de lot et la date de péremption sont indiqués sur l'emballage de VeriGUM™. En cas de question ou de problème, merci de faire référence au numéro de lot.
7. Idéalement, les paquets doivent être transportés à température ambiante et à l'abri de la lumière dans un contenant bien fermé afin d'éviter toute perte.

Matériel compatible

Merci de scanner le QR code pour voir les imprimantes et polymérisateurs compatibles ainsi que le réglage de ceux-ci.

Traitement

1. Lorsque vous imprimez avec la résine d'impression 3D VeriGUM™, assurez-vous que la résine soit à une température comprise entre 20°C et 30°C. Des températures trop faibles ou trop élevées peuvent potentiellement nuire à la précision du modèle d'impression ou rendre l'objet imprimé défectueux.
2. La bouteille VeriGUM™ doit être bien agitée avant utilisation.
3. Une fois l'impression terminée, suivez les instructions post-traitement. Lorsque cette opération ne peut être réalisée tout de suite, laissez les objets imprimés dans l'imprimante jusqu'à ce qu'ils soient prêts à être transformés en post-traitement.

Post-traitement

1. Lorsque l'objet est imprimé, retirez la plateforme de construction de l'imprimante. Ensuite, retirez doucement l'objet imprimé de la plateforme.
2. Rincez l'objet imprimé avec de l'alcool isopropylique en utilisant un bain à ultrasons/une station de nettoyage par ultrasons pendant 5 minutes afin d'éliminer l'excès de résine.
3. **Rincez les objets imprimés avec de l'alcool isopropylique dans un bain à ultrasons/une station de nettoyage par ultrasons une seconde fois pendant 5 minutes.**
4. **NOTE: N'immergez pas les parties imprimées dans de l'alcool pendant plus de 10 minutes. Une exposition prolongée peut entrainer une détérioration de celles-ci.**

5. Une brosse de nettoyage ou une brosse à dents souple peuvent être utilisées pour retirer le surplus de résine.
6. Afin de retirer le surplus d'alcool, laissez l'objet imprimé sécher à température ambiante (ou utilisez de l'air comprimé).
7. Placez les objets imprimés dans le polymérisateur, tel que l'Otoflash G171 à 2000 flashs.
8. Il faut laisser la pièce refroidir complètement avant de la retirer de l'unité de polymérisation afin d'éviter les anomalies de surface ou les déformations.
9. Retirez les supports à l'aide d'une pince coupante.

10. Vérifiez qu'il n'y ait pas de débris séchés sur le plateau avant toute impression. Un filtre à peinture peut être utilisé afin de filtrer tout débris éventuel. Imprimer en présence de débris peut potentiellement endommager le plateau ou les objets imprimés.

Attention!



Contient des monomères et des oligomères de méthacrylate, des monomères et oligomères d'acrylate et de l'oxyde de phosphine.
H315 Provoque une irritation cutanée.
H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.
H335 Peut irriter les voies respiratoires.
H361 Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus.
H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets à long terme.

Conseils de prudence généraux

P201 Se procurer les instructions avant utilisation.
P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.
P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.
P264 Se laver soigneusement les mains après manipulation.
P271 Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
P272 Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.
P273 Éviter le rejet dans l'environnement.
P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P308 + P313 En cas d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin.
P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : laver abondamment à l'eau et au savon.
P333 + P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin.
P362 + P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation
P304 + P340 EN CAS D'INHALATION : Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.
P312 Appeler un centre antipoison ou un médecin en cas de malaise.
P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P310 Appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin.
P337 + P313 Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin.
P391 Recueillir le produit répandu.
P403 + P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.
P405 Garder sous clé.
P501 Éliminer le contenu/récipient conformément aux réglementations locales et nationales.

Symboles et leur description

Symbole	Description
	Voir mode d'emploi
	Fabriqué par
	Date limite d'utilisation
	Garder à l'abri de la lumière
	Limite de température
	Bien agiter avant utilisation
	Numéro de lot
	Identifiant unique des dispositifs
	Numéro de référence



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, USA, 40209

Téléphone : (502) 637-1451, www.whipmix.com

VeriGUM™ 3D-Druckharz Gebrauchsanweisung

German

Produktbeschreibung:

Whip Mix VeriGUM™ ist ein 3D-Druckharz zur Herstellung von flexiblen Zahnfleischmasken für Zahnmodelle. Es ist mit DLP- und LCD-Druckern kompatibel, die mit 385-nm- bzw. 405-nm-Lichtquellen ausgestattet sind.

Lagerung und Transport

1. VeriGUM muss in der Originalverpackung bei Zimmertemperatur in einer trockenen Umgebung gelagert werden.
2. Den Behälter stets fest verschlossen aufbewahren und unmittelbar nach jeder Verwendung schließen.
3. VeriGUM darf keiner Lichtquelle ausgesetzt werden. Schon eine minimale Lichtmenge kann eine Polymerisation (Verfestigung) auslösen.
4. Das in der Wanne befindliche Harz muss vor jedem Druck mit einer Plastik- oder Papierkarte (ähnlich einer Visitenkarte) umgerührt werden, um eine homogene Mischung zu gewährleisten.
5. Das Produkt darf nach dem Ablaufdatum nicht mehr verwendet werden.
6. Die Chargennummer und das Ablaufdatum sind auf der Verpackung von VeriGUM angegeben. Bei Fragen oder Anliegen bitte die Chargennummer angeben.
7. Die Packungen sollten idealerweise bei Zimmertemperatur, fern von Lichtquellen in fest verschlossenen Behältern transportiert werden, um ein Auslaufen zu verhindern.

Zugelassene Geräte

Bitte den QR-Code scannen, um Informationen zu den zugelassenen Druckern, Härtungsgeräten und den entsprechenden Einstellungen anzuzeigen.

Verarbeitung

1. Beim Drucken mit VeriGUM™3D-Druckharz sicherstellen, dass die Temperatur des Harzes zwischen 20°C und 30°C liegt. Extrem hohe oder niedrige Temperaturen können potenziell die Genauigkeit der gedruckten Modelle beeinträchtigen oder eine Fehlfunktion der gedruckten Objekte zur Folge haben.
2. Die VeriGUM™-Flasche muss vor der Verwendung kräftig geschüttelt werden.
3. Nach dem Abschluss des Konstruktionsprozesses ist eine Nachbearbeitung erforderlich. Falls dies nicht sofort erfolgen kann, die Druckobjekte bis zur Nachbearbeitung im Drucker belassen.

Nachbearbeitung:

1. Wenn der Druck abgeschlossen ist, die Konstruktionsplattform aus dem Drucker nehmen und die Druckobjekte vorsichtig von der Plattform entfernen.
2. Das Druckobjekt muss 5 Minuten lang in einem Ultraschallbad/einer Ultraschall-Wascheinheit mit Isopropylalkohol abgespült werden, um überschüssiges Harz zu entfernen.
3. **Die Druckobjekte müssen weitere 5 Minuten lang in einem zweiten frischen Ultraschallbad/einer Ultraschall-Wascheinheit mit Isopropylalkohol abgespült werden.**

4. **HINWEIS: Die gedruckten Objekte nicht länger als 10 Minuten in Alkohol tauchen, da eine verlängerte Exposition das Material beeinträchtigen kann.**

5. Zur Entfernung von überschüssigem Harz eine weiche Scheuerbürste oder Zahnbürste verwenden.
6. Zur Entfernung von überschüssigem Alkohol die Drucke bei Zimmertemperatur trocknen lassen (oder Druckluft verwenden).
7. **Die gedruckten Objekte für 2.000 Blitze in ein Lichthärtungsgerät wie z. B. Otoflash G171 legen**.
8. Vor der Entnahme aus dem Härtungsgerät das Objekt vollständig abkühlen lassen, um Beschädigungen der Oberfläche oder ein Verziehen zu vermeiden.
9. Die Stützstrukturen mit einem Bündigschneider entfernen.

10. Die Wanne nach jedem Druck auf verhärtete Rückstände überprüfen. Zum Herausfiltern von Rückständen kann ein Farbsieb verwendet werden. Das Drucken mit verhärteten Rückständen kann potenziell die Wanne oder die gedruckten Objekte beschädigen.

Warnung!



Enthält Methacrylatoligomere und -monomere, Acrylatoligomere und -monomere sowie Phosphinoxid.
H315 Verursacht Hautreizungen.
H317 Kann allergische Hautreaktionen hervorrufen.
H319 Verursacht schwere Augenreizungen.
H335 Kann Reizungen der Atemwege hervorrufen.
H361 Steht im Verdacht, die Fruchtbarkeit zu beeinträchtigen oder das ungeborene Kind zu schädigen.
H412 Ist schädlich für Wasserorganismen mit dauerhaften Auswirkungen.

Vorsichtsmaßnahmen

P201 Vor der Verwendung spezifische Anleitungen einholen.
P202 Nur handhaben, nachdem alle Sicherheitsmaßnahmen gelesen und verstanden worden sind.
P261 Das Einatmen von Nebel, Dämpfen oder Sprühnebel vermeiden.
P264 Nach der Handhabung gründlich waschen.
P271 Nur im Freien oder in gut belüfteten Bereichen verwenden.
P272 Verunreinigte Arbeitsbekleidung darf nicht außerhalb des Arbeitsbereichs getragen werden.
P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
P280 Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.
P308 + P313 IM FALLE von Exposition oder Bedenken bezüglich möglicher Exposition: Medizinische Hilfe hinzuziehen.
P302 + P352 BEI HAUTKONTAKT: Mit reichlich Wasser und Seife waschen.
P333 +P313 Im Falle von Hautreizung oder -ausschlag: Medizinische Hilfe hinzuziehen.
P362 + P364 Verunreinigte Kleidung entfernen und vor der Wiederverwendung waschen.
P304 + P340 BEI EINATMUNG: Die Person an die frische Luft bringen und dafür sorgen, dass sie unbeschwert atmen kann.
P312 Eine GIFTNOTRUFZENTRALE oder einen Arzt zu Rate ziehen, falls sich die Person nicht wohlfühlt.
P305 + P351 + P338 BEI AUGENKONTAKT: Mehrere Minuten lang vorsichtig mit Wasser ausspülen. Kontaktlinsen, falls vorhanden, entfernen, falls dies einfach möglich ist. Weiter ausspülen.
P310 Sofort eine GIFTNOTRUFZENTRALE oder einen Arzt zu Rate ziehen.
P337 + P313 Bei fortdauernder Augenreizung: Medizinische Hilfe hinzuziehen.
P391 Verschüttetes Material auffangen.
P403 + P233 In einem gut durchlüfteten Bereich aufbewahren. Behälter fest verschlossen lagern.
P405 Unter Verschluss aufbewahren.
P501 Inhalt und Behälter gemäß den örtlichen und landesweiten Vorschriften entsorgen.

Beschreibung der Symbole

Symbol	Beschreibung
	Siehe Gebrauchsanweisung
	Hersteller
	Haltbarkeitsdatum
	Von Sonnenlicht fernhalten
	Temperaturbeschränkung
	Vor Gebrauch gut schütteln
	Chargennummer
	Eindeutige Gerätekennung
	Referenznummer



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, USA, 40209

Telefon: (+1) 502-637-1451, www.whipmix.com

Resina per Stampa 3D VeriGUM™
Istruzioni per l'uso (IFU)

ITALIAN

Descrizione del prodotto

Whip Mix VeriGUM™ è una resina per stampa 3D per la produzione di maschere flessibili per gengive per modelli dentali, è compatibile con stampanti DLP e LCD con sorgenti luminose a 385nm e 405nm.

Conservazione e trasporto

1. VeriGUM deve essere conservato nell'imballaggio originale a temperatura ambiente in un'area asciutta.
2. Mantenere sempre il contenitore ben chiuso e chiudere immediatamente il contenitore dopo ogni uso.
3. Non esporre VeriGUM a nessuna fonte di luce. Anche una piccola quantità di luce può indurre la polimerizzazione (solidificazione).
4. La resina conservata in un vassoio deve essere mescolata prima di ogni stampa utilizzando una carta di plastica o carta (simile a una carta da visita) per garantire una miscela omogenea.
5. Non utilizzare il prodotto oltre la data di scadenza.
6. Il numero di lotto e la data di scadenza sono indicati sull'imballaggio di VeriGUM. In caso di domande o dubbi, fare riferimento al numero di lotto.
7. I pacchetti devono essere trasportati idealmente a temperatura ambiente e lontano dalla luce in un contenitore ben chiuso per evitare perdite.

Apparecchiature convalidat

Per tutte le stampanti convalidate, unità di polimerizzazione e relative impostazioni, scannerizzare il codice QR.

Elaborazione

1. Quando si stampa con la resina per stampa 3D VeriGUM™, assicurarsi che la resina sia a una temperatura compresa tra 20°C e 30°C. Temperature estremamente alte o basse potrebbero influire sull'accuratezza dei modelli stampati o causare il fallimento degli oggetti stampati.
2. La bottiglia di VeriGUM™ deve essere agitata accuratamente prima dell'uso.
3. Dopo che il processo di costruzione è terminato, è necessario eseguire una post-elaborazione. Se ciò non può essere fatto immediatamente, lasciare gli oggetti stampati nella stampante fino a quando non si è pronti per la post-elaborazione.

Post-elaborazione:

1. Quando il lavoro di stampa è completo, rimuovere la piattaforma di costruzione dalla stampante e quindi rimuovere con attenzione gli oggetti stampati dalla piattaforma.
2. L'oggetto stampato deve essere risciacquato con alcool isopropilico utilizzando un'unità di lavaggio ad ultrasuoni per 5 minuti per eliminare eventuali residui di resina.
3. **Gli oggetti stampati devono essere risciacquati con alcool isopropilico in una seconda unità di lavaggio ad ultrasuoni fresca per altri 5 minuti.**

4. **NOTA: Non immergere le parti stampate nell'alcool per più di 10 minuti, poiché l'esposizione prolungata potrebbe causare il deterioramento del materiale.**

5. È possibile utilizzare una spazzola morbida o uno spazzolino da denti per rimuovere eventuali residui di resina.
6. Per rimuovere l'eccesso di alcool, lasciare asciugare le stampe a temperatura ambiente (o utilizzare aria compressa).
7. **Posizionare gli oggetti stampati nell'unità di polimerizzazione a luce, come ad esempio Otoflash G171, per 2.000 flash.**
8. Lasciare raffreddare completamente la parte prima di rimuoverla dall'unità di polimerizzazione per evitare difetti superficiali o deformazioni.
9. Rimuovere i supporti con tronchesi.
10. Controllare la presenza di detriti solidificati nel vassoio dopo ogni lavoro di stampa. È possibile utilizzare un filtro per vernici per filtrare eventuali detriti. La stampa con detriti solidificati potrebbe causare danni al vassoio o agli oggetti stampati.

Avvertenza!



Contiene oligomeri e monomeri di metacrilato, oligomeri e monomeri di acrilato e ossido di fosfina.
H315 Provoca irritazione cutanea.
H317 Può causare una reazione allergica cutanea.
H319 Provoca grave irritazione oculare.
H335 Può irritare le vie respiratorie.
H361 Sospetto di danni alla fertilità o al feto.
H412 Nocivo per gli organismi acquatici, con effetti di lunga durata.

Frasi di precauzione

P201 Ottenere istruzioni speciali prima dell'uso.
P202 Non maneggiare fino a quando tutte le precauzioni di sicurezza non sono state lette e comprese.
P261 Evitare di respirare nebbie, vapori o spruzzi.
P264 Lavarsi accuratamente dopo l'uso.
P271 Utilizzare solo all'aperto o in un'area ben ventilata.
P272 I vestiti da lavoro contaminati non devono essere portati fuori dal luogo di lavoro.
P273 Evitare il rilascio nell'ambiente.
P280 Indossare guanti protettivi e protezione per gli occhi.
P308 + P313 SE esposto o preoccupato: Consultare un medico.
P302 + P352 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Lavare abbondantemente con acqua e sapone.
P333 + P313 In caso di irritazione cutanea o eruzione cutanea: Consultare un medico.
P362 + P364 Togliere i vestiti contaminati e lavarli prima di riutilizzarli.
P304 + P340 IN CASO DI INALAZIONE: Mettere la persona all'aria aperta e mantenerla in una posizione comoda per respirare.
P312 Chiamare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI o un medico se ci si sente male.
P305 + P351 + P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare cautamente con acqua per alcuni minuti. Togliere le lenti a contatto, se presenti e facili da rimuovere. Continuare a sciacquare.
P310 Chiamare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI o un medico.
P337 + P313 Se l'irritazione degli occhi persiste: Consultare un medico.
P391 Raccogliere il materiale versato.
P403 + P233 Conservare in un luogo ben ventilato. Tenere il contenitore ben chiuso.
P405 Conservare sotto chiave.
P501 Smaltire il contenuto e il contenitore conformemente alle normative locali e nazionali.

Simboli e loro descrizione

Simbolo	Descrizione
	Consultare le istruzioni per l'uso
	Prodotto da
	Data di scadenza
	Tenere lontano dalla luce solare
	Limite di temperatura
	Agitare bene prima dell'uso
	Numero di lotto
	Identificatore unico del dispositivo
	Numero di riferimento



Whip Mix Corporation, 361 Farmington Avenue, Louisville, Kentucky, USA, 40209

Telefono: 502- 637-1451, www.whipmix.com